

ÉLÉVATEURS

ÉLÉVATEURS À CISEAUX

F50LTAK52 N
F50LTAK52 I



SBRF

F50LTAK52 N (VERSION POSÉE) F50LTAK52 I (VERSION ENCASTRÉE)

LES ÉLÉVATEURS HYDRAULIQUES À CISEAUX DE LA SÉRIE F50 S'UTILISENT PARTOUT : ZONE DE RÉCEPTION, CONTRÔLE ET RÉGLAGE DE LA GÉOMÉTRIE, BAIES DE DIAGNOSTIC ET RÉPARATION...

Plaques coulissantes
intégrées (blocage pneumatique).

HAUTE PRECISION :
Tolérance transversale : ± 1 mm
Tolérance diagonale : ± 2 mm

La **synchronisation hydraulique** se fait par un système électromécanique : pas de platine électronique ni de capteur !

Deux vérins seulement pour actionner l'élévateur principal. Un troisième vérin équilibreur se trouve dans l'armoire de commande.

Logement pour
plateaux pivotants.



La répartition de la charge est **RÉVERSIBLE** ce qui rend les élévateurs F50 conformes à la norme EN 1493.

Fabrication ROBUSTE :
l'élévateur F50LTAK52 N
pèse 2 550 kg net !

Sécurité hydraulique : clapet parachute sur vérin.

Sécurité mécanique : 15 positions.

Sécurité anti-écrasement : avertisseur sonore.

Descente de secours : pompe hydraulique.

DÉTAILS

Armoire de commande (24V) totalement métallique.
Filtre-régulateur-lubrificateur d'air protégeant les vérins pneumatiques qui actionnent les sécurités mécaniques.



Groupe électrohydraulique REXROTH avec pompe hydraulique pour la descente de secours du levage principal et du levage auxiliaire (en cas de coupure de courant par exemple).



Tous les axes sont équipés à la fois de bagues autolubrifiantes type DU et de graisseurs.

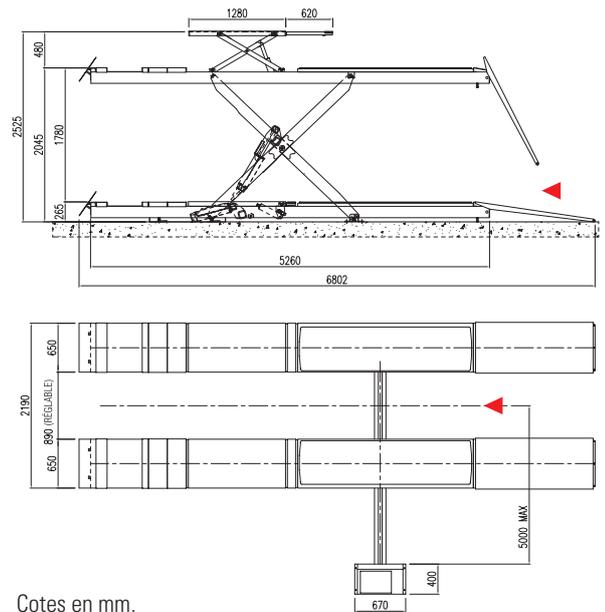


Biseau réduisant l'angle de la rampe à 8° pour un accès facile des véhicules surbaissés.



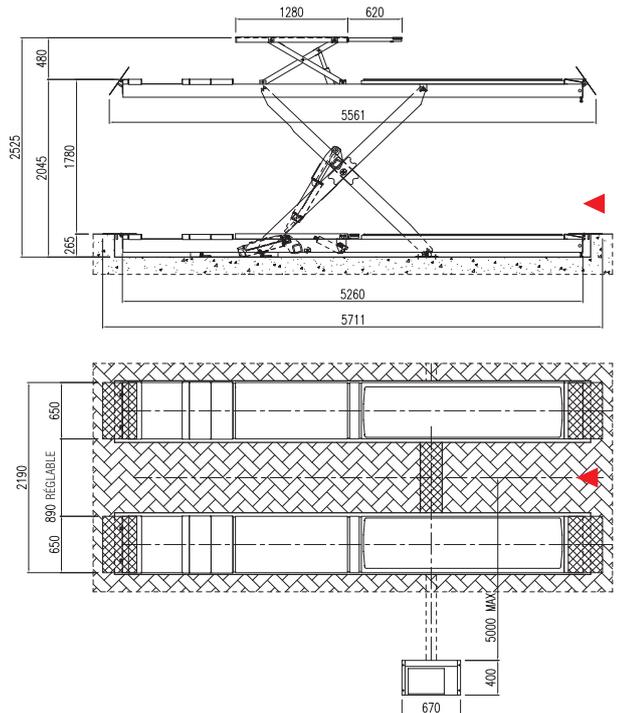
Modèle	F50LTAK52 N	F50LTAK52 I
Fonctionnement	Electrohydraulique	Electrohydraulique
Capacité levage principal	5000 kg	5000 kg
Capacité levage auxiliaire	3500 kg	3500 kg
Hauteur de levage principal	1780 mm	1780 mm
Hauteur de levage auxiliaire	480 mm	480 mm
Longueur des rampes d'accès	1595 mm	1595 mm
Longueur totale (position basse)	6660 mm	5260 mm
Largeur optimale totale	2190 mm	2190 mm
Hauteur mini.	265 mm	0 mm (encastré)
Longueur des chemins	5260 mm	5260 mm
Largeur des chemins	650 mm	650 mm
Hauteur mini/maxi des chemins	0/480 mm	0/480 mm
Distance optimale entre chemins	890 mm	890 mm
Puissance moteur	3,5 kW	3,5 kW
Raccordement électrique (3 phases)	230/400 V - 50 Hz	230/400 V - 50 Hz
Temps de levage principal	38 s	38 s
Temps de levage auxiliaire	10 s	10 s
Poids	2550 kg	2448 kg
Conformité	CE et EN 1493	CE et EN 1493

F50LTAK52 N (VERSION POSÉE)



Cotes en mm.

F50LTAK52 I (VERSION ENCASTRÉE)



ACCESSOIRES

RZRS

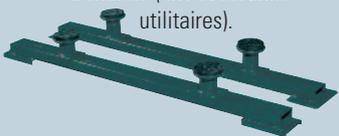
Kit de 2 rampes de sortie (version posée).

RCZE

Cadre d'encastrement (version encastrée).

KTL

Kit de 2 traverses pour véhicules à châssis (4x4 et certains utilitaires).

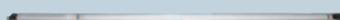


RZLI

Kit d'éclairage comprenant :

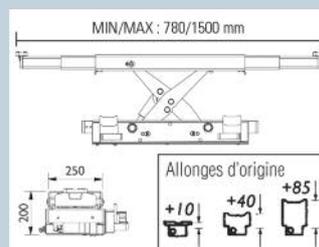
- 4 caissons à LED (24VDC).
- 1 transformateur.
- 1 interrupteur.
- 1 redresseur.
- Coque antichoc (polycarbonate).
- Indice de protection : IP 67.

A commander d'origine. Installation ultérieure en sus.



SD26PHL

Traverse de levage hydropneumatique. Capacité : 2,6 T. Poids : 120 kg.



SZ50

Jeu de 2 supports pour utiliser la traverse SD26PHL.



Nota : chaque élévateur est équipé de rails de guidage pour recevoir les supports de traverse de levage.



4 cales (H : 35 mm) sont livrées d'origine avec chaque pont.



12, voie d'Angleterre - ZAC de l'Anjoly
BP 20127 - 13744 VITROLLES Cedex
Tél. : 04 86 17 60 99 - Fax : 04 42 31 83 57
info@sbrf.fr - www.sbrf.fr